



HPLC Komplettlösung

Goebel Instrumentelle Analytik bietet Ihnen die optimale Lösung für Ihre HPLC-Anforderungen:

- Pumpensysteme über einen weiten Flussbereich von Microbore über Standard analytische bis zu präparativen Anwendungen, mit Pumpenköpfen aus Edelstahl, Titan oder Keramik
- Gradientensysteme mit Hoch- oder Niederdruckmischung
- UV/VIS Detektoren vom Routine-Detektor mit variabler Wellenlänge bis zum hoch auflösenden Diodenarray-Detektor mit herausragender Empfindlichkeit
- Fluoreszenz-, Brechungsindex- und elektrochemische Detektoren
- Automatische Probenaufgeber, zugeschnitten auf Ihre speziellen Anforderungen
- Säulenthermostaten zur Kühlung und Heizung
- Software zur Steuerung aus Auswertung aus eigener Entwicklung, perfekt konfigurierbar für Ihre Anforderungen

... und dazu den kompetenten Service zu fairen Konditionen:

- Kompetente Beratung in der Planungsphase, auch für Individuallösungen
- Fachkundiger Service und präventive Wartung vor Ort zu kalkulierbaren Konditionen für maximale Verfügbarkeit Ihrer Systeme

Goebel Instrumentelle Analytik GmbH

Mainburger Str. 8 • D-84072 Au i.d. Hallertau • Deutschland

Tel.: +49 / (0) 87 52 / 86 708 - 0 • Fax: +49 / (0) 87 52 / 86 708 - 20 • WEB: www.goebel-analytik.de • E-Mail: analytik@goebel-analytik.de